

潤滑油製品資料



DAPHNE MAGPLUS MP10

~ 环保型非氯系切削油 ~

1. 用途

适用于非铁金属、铸铁、碳素钢的一般旋削加工、深孔加工及钻加工。

2. 特长

- (1) 由于添加了油雾防止剂，可抑制油雾的产生。
- (2) 不含有氯系极压剂，所以在废油焚烧处理时无有害物质生成。
- (3) 由于废油焚烧处理时不产生氯气，所以可减少焚烧炉的损伤。
- (4) 避免了使用氯系极压剂时对橡胶材料的损坏，可降低设备保全费。

3. 代表性状

项目	分析值	实验方法	
密度	g/cm ³ @15°C	0.8692	ASTM D4052
颜色		L 1.5	ASTM D1500
闪点	°C(C.O.C)	164	ASTM D92
粘度	mm ² /s@40°C	9.803	ASTM D445
铜板腐蚀	100°C×1H	1 (1B)	ASTM D130
硫含量	wt%	0.16	ASTM D6443

注：以上数据均为出光实验室数据，不代表产品指标。

4. 使用注意事项

- (1) 若由于体质原因有皮肤过敏的现象，请用肥皂彻底清洗，同时请使用护肤用品。
- (2) 低温状态下，油品可能会产生浑浊及析出物，但不影响使用。

5. 包装

200L/桶

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158